

Kompetentside ja õppekava moodulite vastavustabel (Lisa 1)

KOMPETENSIID	ÕPPEKAVA MOODULID										
	Kartjä äri plane erimi	Sissej uhatu s	Temmi ine joone stami	Mater jalide löiket öötle mine	Prakti ka	CAD/ CAM tarkv CNC	töötle miske skuse				
Kavandab oma edasise tegevuse arvestades lähteülesannet, toote valmistamiseks koostatud joonist ja programmi, toorikute kvaliteeti, töötlemiskeerukust ja keskuse võimalusi			X	X	X	X	X				
Kasutab tööjoonistel ja tehnoloogiakaartidel olevat teavet toorikute leidmiseks			X	X	X		X				
Kontrollib lõikeriistade seisukorda ja vastavust tööoperatsioonile				X	X		X				
Käivitab ja seadistab CNC töötlemiskeskuse vastavalt valmistajatehase (tehnoloogiline dokumentatsioon) ning valib olemasolevatest programmidest sobiva ja vastavalt juhisele seadistab töölaua				X	X		X				
Valmistab detailid, kasutades vajadusel abivahendeid ja šabloone vastavalt etteantud juhisele (sh tehnoloogiline dokumentatsioon)				X	X		X				
Hindab detaili vastavust tööülesandes antud kvaliteedinõuetele, mõõtes, märkides ning kasutades kaliibreid ja etalondetaile		X	X	X	X	X	X				
Eristab pingi veateateid ja reageerib nendele, arvestades valmistajatehase etteantud juhiseid				X	X	X	X				
Salvestab veateateid ja tehnilised parandustööd täites vajalikud dokumendid				X	X						
Seiskab CNC töötlemiskeskuse vastavalt valmistajatehase juhisele				X	X		X				
Korrastab ja puhastab pinki igapäevaselt vastavalt nõuetele		X		X	X		X				
Kasutab oma töösooni eesmärgipäraselt ja hoiab selle korras; kasutab materjale ja tööriistu heaperemehelikult ja säästlikult	X	X		X	X		X				
Järgib töökeskkonna ja -ohutusnõudeid, kasutades töökaisevahendeid ja ohutuid töövõtteid	X	X		X	X		X				